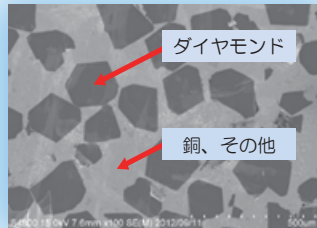
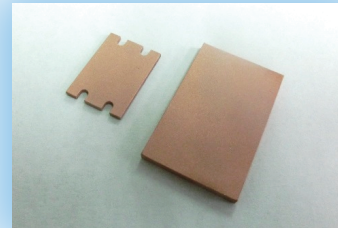
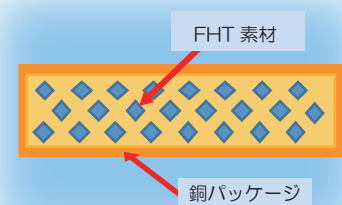


高熱伝導率素材 フジロイ FHT シリーズ

富士ダイスの永年にわたる粉末冶金技術により
熱伝導率**550W/m・K超**の複合材料を開発



FHT 材料組織写真

製品外観写真
(材料表面を銅でパッケージ)

製品断面イメージ図

1. フジロイFHTの特徴

- ・熱伝導の高い**ダイヤモンド**を銅で結合した新しい材料。
- ・熱伝導率 **550W/m・K超**を実現。
- ・耐熱性に優れ、加熱後も熱伝導率が低下しない。^{※1}

2. 機械的特性値

日本国特許第 5350553 号

材種名	主組成	熱伝導率 (W/m・K)		熱膨張係数 (MK ⁻¹)			比重	比熱 (J/g・K)	抗折力 (MPa)	ヤング率 (GPa)	ポアソン比
		加熱前	加熱後 ^{※1}	RT-400°C	RT-600°C	RT-800°C					
FHT60	Cu-60Dia	630	630	9.0	8.8	9.1	5.5	0.45	370	405	0.23

参考データ

銅-タンガステン合金 CE-08 ^{※2}	Cu-70W	180	-	9.0	9.8	10.1	14.0	-	1800	-	-
銅-モリブデン合金	Cu-30~80Mo	200~300		7~11				0.3~0.4	160~180	170~230	0.31~0.33

※1 フォーミングガス (N₂-H₂ 混合ガス) 雰囲気中での 900°C加熱テスト結果。

※2 CE-08 は放電加工用電極として好評の銅タンガステン合金です。

3. 製品サイズ例

形状	寸法 (mm)	備考
	17.4×24.0 厚み(t)=1.4	【加工性】 ・研削加工 / 可能 ・ワイヤー放電加工 / 不可 ・めっき、ロウ付け / 可能 左記以外の形状、価格、納期 個数は別途ご相談下さい。
	26×40 厚み(t)=2~3	

4. 製品応用例

- ・ヒートシンク、ヒートスプレッダー
- ・光通信用部品、高周波用部品パッケージなど